

Angaben zur Ausführung

Remmers OS 1

in Anlehnung an DIN V 18026-06 Anhang A

im Systemaufbau der Prüfklasse

OS 1 (OSA)

Hydrophobierung

unter Berücksichtigung der **DIN V 18026** „Oberflächenschutzsysteme für Beton aus Produkten nach DIN EN 1504-2“.

1. Allgemeines

Hersteller / Vertreiber	Remmers GmbH Bernhard-Remmers-Str. 13 D-49624 Lönigen
Systembezeichnung / Klassifizierung	Remmers OS 1 Unter Berücksichtigung der DIN V 18026 „Oberflächenschutzsysteme für Beton aus Produkten nach DIN EN 1504-2“. Hydrophobierung der Klasse OS 1 (OS A)

2. Stoffe

Produktname und Beschreibung	Lieferform	Lagerdauer	Lagerbedingungen
Funcosil IC	5; 30; 180 l Gebinde	12 Monate	Trocken, kühl, frostfrei
Füll- und Abstreustoffe	keine		
Sicherheit / Ökologie/ Arbeitsschutz/ Entsorgung	Siehe Produkt- und Sicherheitsdatenblätter. Geeignete Schutzhandschuhe, -brille und -kleidung tragen.		

3. Ausführung

Vorbereitung der Unterlage

- siehe Instandsetzungsrichtlinien (RiLi) des DafStb, Teile 2 und 3
- siehe Produktdatenblätter der verwendeten Produkte

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
lfd.Nr.	Aufbau, System- / Produktname	Mischungsverhältnis	Trockenschichtdicke d_{\min}	Auftragsart	Schichtdickenzuschlag d_z	Sollschichtdicke $d_s = d_{\min} + d_z$	Zugehöriger Stoffverbrauch $MV = \frac{d_s \cdot Dichte}{FV \cdot 10}$	Trockenschichtdicke d_{\max}	Mischen (Art/Dauer)
		GT	[μm]	-	[μm]	[μm]	[kg/m^2]	[μm]	[min]
1	Funcosil IC	-	-	Pinzel Rolle	-	-	0,4	-	-

Anschlüsse, z.B. Stahl, nicht rostende Stähle, verzinkte Flächen, Nichteisenmetalle

	10	11	12	13	14	15			16	17
lfd.Nr.	Gebindeverarbeitbarkeit	Temperatur Unterlage Luft	Rel. Luftfeuchte	max. Feuchte der Unterlage	Wartezeit Regenfest	Wartezeit bis zur nächsten Schicht			Wartezeit bis zur Prüfung Abreißfestigkeit bei 10°C ^{a)} / 30°C	Witterungsschutz / Nachbehandlung
	10°C / 30°C ^{a)}	min / max	min / max	Massenanteil	10°C / 30°C ^{a)}	10°C ^{a)} min / max	30°C min / max	Maßnahmen bei Überschreitung der max. Angaben		
	min.	°C	%	%	h	h	h		Tage	
1	-	10 / 25	20 - 80	Max. 6 %	24	-	-	-	-	Folie zum Abdecken

^{a)} Gegebenenfalls bei abweichender Mindest-Gebinde-Verarbeitungstemperatur ist diese anzugeben.

4. Kennwerte

Art der Prüfung und Prüfgröße	Einheit	Bezeichnung der Systemkomponenten
		Funcosil IC
Dichte/Rohdichte	g/cm ³	0,9
Viskosität bei 10 °C ^a / 30 °C	mPa·s	3000-6000
Konsistenz	cm	cremig

^{a)} Gegebenenfalls bei abweichender Mindest-Gebinde-Verarbeitungstemperatur ist diese anzugeben.

Anhang B (normativ)

Ergebnisse der Erstprüfungen

Tabelle B.1 - Ergebnisse der Erstprüfung für das Remmers Oberflächenschutzsystem OS 1 - Leistungsmerkmale

	Leistungsmerkmale nach DIN EN 1504-2	Prüfverfahren nach	Ergebnisse
1	Masseverlust nach Frost-Tausalz-Wechselbeanspruchung	DIN EN 13581	Bestanden: 20 Zyklen später als bei nicht imprägnierter Probe
2	Eindringtiefe	DIN EN 1504-2:2005-01, Tabelle 3	Klasse 2 \geq 10 mm
3	Wasseraufnahme und Alkalibeständigkeit	DIN EN 13580	Bestanden: Absorptionskoeffizient < 7,5 % im Vergleich mit unbehandelter Probe < 10 % in Alkalienlösung
4	Koeffizient der Trocknungsgeschwindigkeit	DIN EN 13579	Klasse I > 30 %